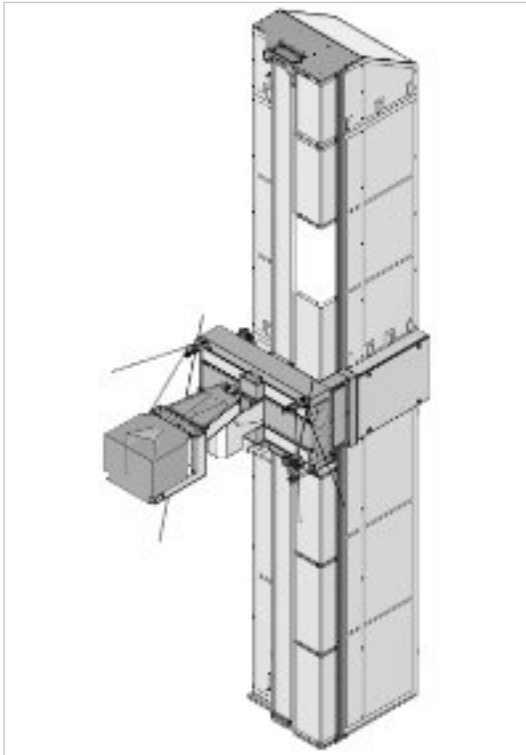


Datenblatt: Max-Stocker



Der Schiller Max-Stocker eröffnet völlig neue Dimensionen der partikelreduzierten Lagerhaltung im Reinraum. Durch die beidseitige und doppelte Einlagerung von FOUP/FOSB oder OC-Behälter können Stocker mit Kapazitäten jenseits 1.200 Stellplätzen realisiert werden. Die Einlagerung der Boxen erfolgt unter Reinraumklasse ISO-4. Auf der X-Achse des Stockers können zwei Regalbediengeräte zeitgleich betrieben werden und durch Verdrängungsfahrten redundant auf Dockingstationen, Drehschleusen, Sorter, Shuttle- oder OHT-Anbindungen zugreifen.

Technische Daten

LEERGUT

FOUP, FOSB, OC

MITTLERE TAKTZEIT

ca. 20 Sek.

I/O-PORTS

Manuelle I/O (Drehschleusen)
Automatische I/O Ports (OHT Anbindung)
Anbindung an Equipment möglich
HTW-Dockingstation

SCHNITTSTELLEN

SEMI-E88 MCS
SEMI-E84 Übergabe

BEDIENUNG

Desktop PC [Win10, 17"-Panel]
WinCC

LAGERVERWALTUNG



LEISTUNGS-AUFNAHME [MITTLERE WIRKLEISTUNG]

8,4 kW

REINRAUMKLASSE

ISO-Klasse 4

STEUERUNGSSYSTEM

SIEMENS S7 SPS

ABMESSUNGEN

Breite: 2.750 mm / Höhe: bis max. 6.100 mm
Gassenbreite: 1.028 mm / Gassenlänge: Variabel