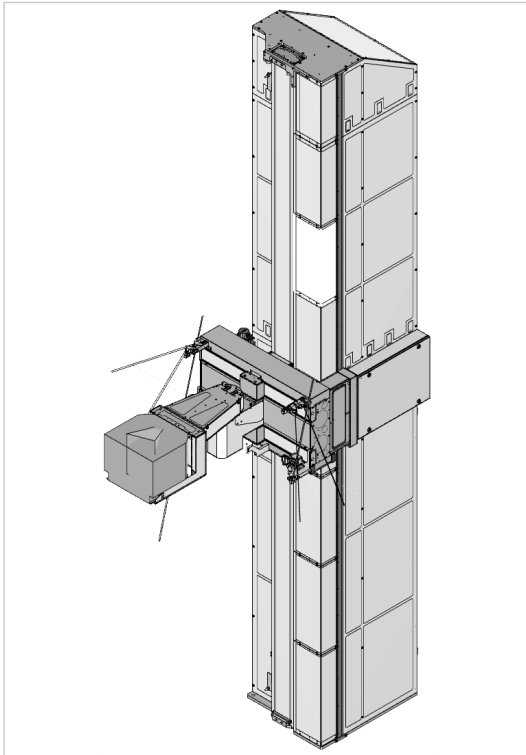


## Datenblatt: Max Stocker



Der Schiller Max Stocker eröffnet völlig neue Dimensionen der partikelreduzierten Lagerhaltung im Reinraum. Durch die beidseitige und doppelte Einlagerung von FOUP/FOSB oder OC-Behälter können Stocker mit Kapazitäten jenseits 1.200 Stellplätzen realisiert werden. Die Einlagerung der Boxen erfolgt unter Reinraumklasse ISO-4. Auf der X-Achse des Stockers können zwei Regalbediengeräte zeitgleich betrieben werden und durch Verdrängungsfahrten redundant auf Dockingstationen, Drehschleusen, Sorter, Shuttle- oder OHT-Anbindungen zugreifen.

## Technische Daten

### LEERGUT

FOUP, FOSB, OC

### MITTLERE TAKTZEIT

Ca. 20 Sek.

### I/O-PORTS

Manuelle I/O (Drehschleusen)  
Automatische I/O Ports (OHT Anbindung)  
Anbindung an Equipment möglich  
HTW-Dockingstation

### SCHNITTSTELLEN

SEMI-E88 MCS  
SEMI-E84 Übergabe

### BEDIENUNG

Desktop PC [Win10, 17"-Panel]  
WinCC

### LAGERVERWALTUNG



### LEISTUNGS-AUFNAHME [MITTLERE WIRKLEISTUNG]

8,4 kW

### REINRAUMKLASSE

ISO-Klasse 4

### STEUERUNGSSYSTEM

SIEMENS S7 SPS

### ABMESSUNGEN

Breite: 2.750 mm / Höhe: bis max. 6.100 mm  
Gassenbreite: 1.028 mm / Gassenlänge: Variabel