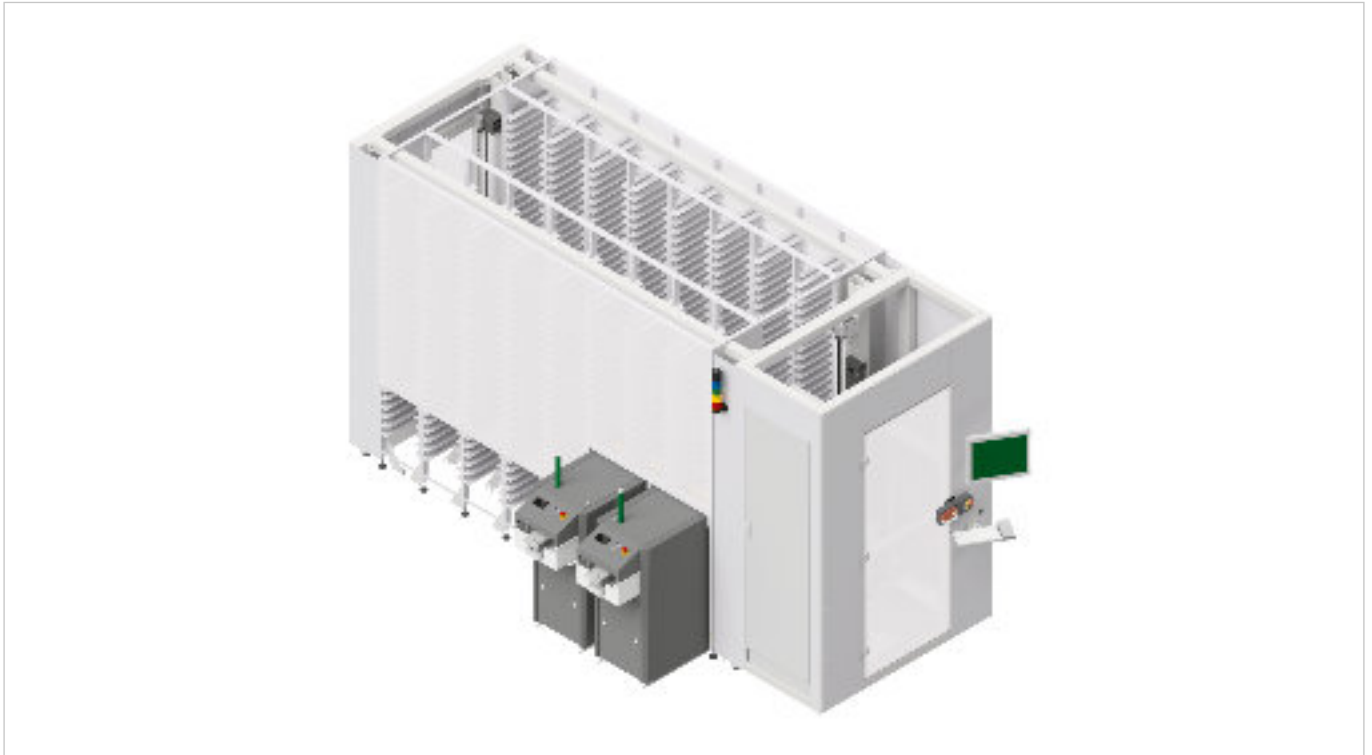


Datenblatt: Linear Stocker



Der Schiller Linear Stocker ist die skalierbare und zuverlässige Lösung für die dezentrale Lagerhaltung im Reinraum. Manuelle I/O-Ports sowie die Anbindungsmöglichkeit an OHT- oder Conveyor-Systeme erlauben den flexiblen Einsatz des Linear Stocker in der Produktionsumgebung. Die reinraumoptimierte Konstruktion mit passivem Greifer, induktiver Energieübertragung an der x-Achse, sowie optional absaugbaren Achsen ermöglichen die Lagerung von Produkten in einer Reinraumumgebung bis zur ISO-Klasse 4. Die Lagerverwaltung im Linear Stocker erfolgt über SWarePro, dem intelligenten LVS von Schiller. Über verschiedene Statistik- und Inventurfunktionen kann der Lagerbestand jederzeit erfasst und dokumentiert werden. Der Linear Stocker kann zur dezentralen Lagerung, sowie zur Sequenzierung oder Kommissionierung von Produktionslosen eingesetzt werden.

Technische Daten

LAGERGÜT

Box HA200, FOUP, FOSB

MITTLERER DURCHSATZ

120 Behälter/h
(Taktzeit 30 s)

I/O-PORTS

Manuelle I/O (Drehsehleusen)
Automatische I/O Ports (OHT Anbindung)
Anbindung an Equipment möglich

SCHNITTSTELLEN

SEMI-E88 MCS
SEMI-E84 Übergabe

BEDIENUNG

HMI-Panel

LAGERVERWALTUNG



LEISTUNGS-AUFNAHME [MITTLERE WIRKLEISTUNG]

8 kW

REINRAUMKLASSE

ISO-Klasse 4

STEUERUNGSSYSTEM

SIEMENS S7 SPS

ABMESSUNGEN

Höhe / Breite [Max.]: 4000 mm / 1400 mm
Länge [Max.]: 6000 mm