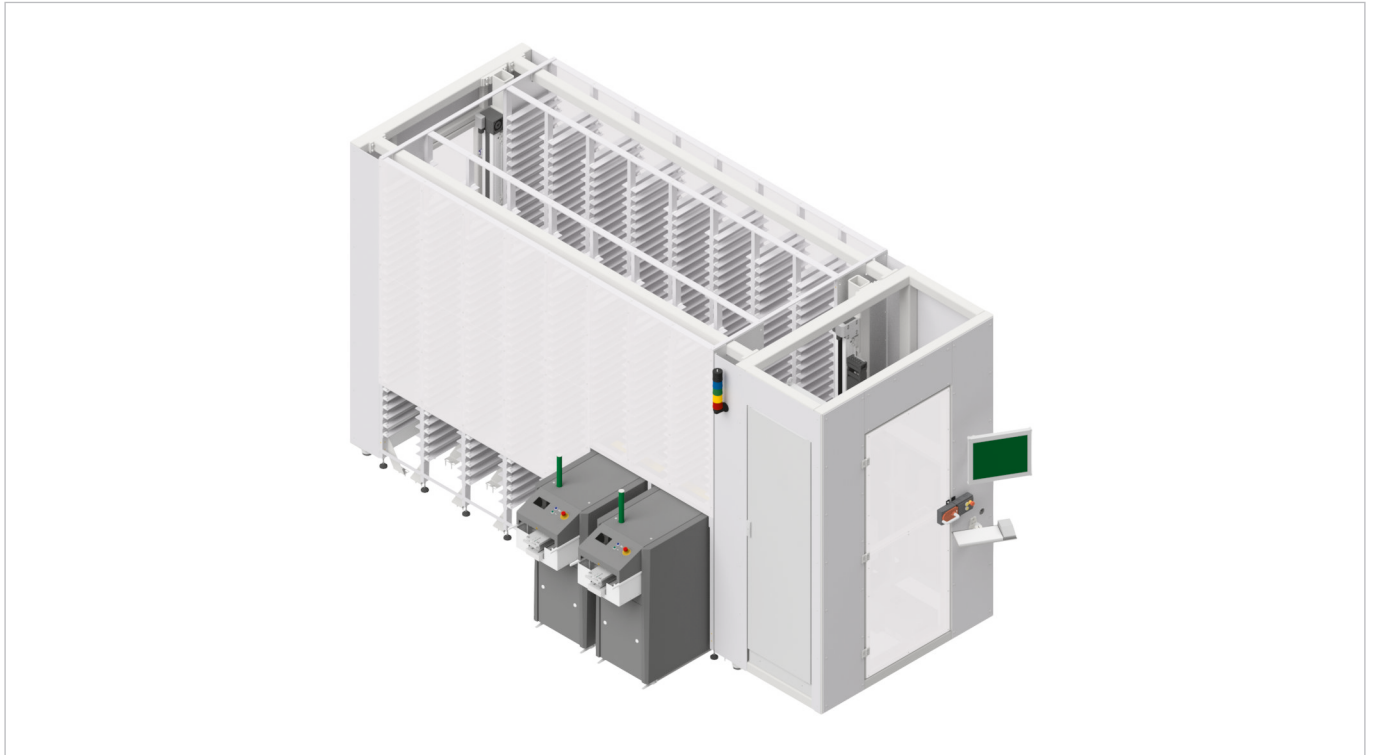



Datenblatt: Linear Stocker



Der Schiller Linear Stocker ist die skalierbare und zuverlässige Lösung für die dezentrale Lagerhaltung im Reinraum. Manuelle I/O-Ports sowie die Anbindungsmöglichkeit an OHT- oder Conveyor-Systeme erlauben den flexiblen Einsatz des Linear Stocker in der Produktionsumgebung. Die reinraumoptimierte Konstruktion mit passivem Greifer, induktiver Energieübertragung an der x-Achse, sowie optional absaugbaren Achsen ermöglichen die Lagerung von Produkten in einer Reinraumumgebung bis zur ISO-Klasse 4. Die Lagerverwaltung im Linear Stocker erfolgt über SWarePro, dem intelligenten LVS von Schiller. Über verschiedene Statistik- und Inventurfunktionen kann der Lagerbestand jederzeit erfasst und dokumentiert werden. Der Linear Stocker kann zur dezentralen Lagerung, sowie zur Sequenzierung oder Kommissionierung von Produktionslosen eingesetzt werden.

Technische Daten

LAGERGÜT Box HA200, FOUP, FOSB	MITTLERER DURCHSATZ 120 Behälter/h (Taktzeit 30 s)	I/O-PORTS Manuelle I/O (Drehkreuzen) Automatische I/O Ports (OHT Anbindung) Anbindung an Equipment möglich
SCHNITTSTELLEN SEMI-E88 MCS SEMI-E84 Übergabe	BEDIENUNG HMI-Panel	LAGERVERWALTUNG  SWarePro
LEISTUNGS-AUFNAHME [MITTLERE WIRKLEISTUNG] 8 kW	REINRAUMKLASSE ISO-Klasse 4	STEUERUNGSSYSTEM SIEMENS S7 SPS
ABMESSUNGEN Höhe / Breite [Max.]: 4,00 m / 1,40 m Länge [Max.]: 6,00 m		